. 私人协约出售

Lambert Smith Hampton

根据 JD Norman Lydney Limited 的联合管理人——来自 Quantuma 的 Sean Bucknall 和 Graham Randall——的指示发布

冷硬/球墨铸铁凸轮轴铸件的湿砂铸造车间和精加工机械

（视现存量而定）



车间厂房

请注意现场需要个人防护装备——访客必须始终佩戴合适的个人防护装备

私人协约出售：	本资产要约通过私人协约出售，有意者请联系卖方报价
地址：	英国格洛斯特
现场参观：	只接待预约者。
报价截止时间：	请有意向买家立刻报价
入场许可：	只接待预约者。
更多信息：	Roland Cramp 电话：+44(0) 7710 152668 电子邮箱：rcramp@lsh.co.uk Daniel Gray (Maynard Europe) 电话：+44(0)113 5321611 电子邮箱：dgray@maynards.com
办公地址：	UK House, 180 Oxford Street, London, W1D 1NN

IN ASSOCIATION WITH
Maynards SINCE 1902
AUCTIONEERS | LIQUIDATORS | APPRAISERS
and
ROBERT LEVY ASSOCIATES, LLC
CAPITAL ASSET MANAGEMENT DONE RIGHT

工厂和设备范围
（视现存量而定）

JD Norman Lydney 是半成品冷硬灰铁凸轮轴铸件的领先制造商，其产品主要用于汽车、工业和摩托车发动机应用。在关闭之前，该公司服务客户为蓝筹客户群，包括福特（通过利纳马)、捷豹路虎和沃尔沃。

工厂
工厂装配齐全，建筑占地总面积为 64,000 平方英尺（5，948平方米），现场总面积 16.35 英亩。独立铸造车间面积达 42,500 平方英尺（3，950平方米），其余建筑包括一个精加工车间和行政办公室。现场大约 12.6 英亩场地是自由保有地产，上面建有铸造车间，其余部分是租赁地产，上面建有精加工车间和办公室。公司最近一年的年净销售额大约为 2100 万英镑。

湿砂铸造车间建于 1991 年，投资 1150 万英镑，近年来多次改造升级。现有生产能力为年产大约 500 万个冷硬铁凸轮轴。车间占地面积大，具备铸造各种发动机、变速器和传动系统产品的灵活性。工厂的辅营业务包括铸件清理、端面加工和深孔钻孔。


车间厂房


现场俯瞰图

主要车间和设备包括：

铸造车间

VIP 间
•Inductotherm 3000 千瓦 Power-Track 感应电炉，配有变压器和整流器（2018年）——安装成本 52 万英镑
•(2) 台 Inductotherm 2500 千瓦 Power-Track 感应电炉，配有变压器和整流器（1992年左右）

熔炉区
•(2) 台 Inductotherm 电动 4 吨感应炉；熔化速度为每小时 4,200 千克



振动料斗给料机,2 台停用，出料供应至熔炉



Inductotherm Powertrack 感应炉；容量：4 吨；2,500 to 3,000 千瓦； 3 台停用（1991-2018 年）

机器人

•(2) 台Fanuc R-2000iB 六轴机器人/冷件放置机器人，配有带有 2 个 R-30iB 机器人控制器的 Eclipse Magnetics 附件；

•(1) 台配有 Fanuc A05B-2375-B007 的 Fanuc B-J2/ Arc Mate 120i 过滤器放置机器人和 (1) 台配有机器人控制器的 Fanuc R-J3 喷油机器人

浇铸和抛丸处理

•BMD Dynapulse 浇铸生产线，模具尺寸为 812×812×250 毫米，能够浇筑最大长度为 760 毫米的部件；浇筑生产线每个模具可以铸造 7 到 9 个凸轮轴，每小时制造 160 个模具

•General Kinematics (GK) 振动筛/脱模机；

•Spencer & Halstead 旋转抛丸机，配有单轨进料和出料系统。

砂处理车间

•砂处理车间配有 (3) 个储料仓；(2) 个后储料仓；Eirich DW2914MZ9 混砂机；UHDE DWF 砂冷却器

点击此处观看视频

精加工

精加工机械主要包括：

•(14) 台 Koyama 自动研磨机（2004年至2012年）；

•(3) 台 TIBO E15-6-1000TU 六轴深孔枪钻（2012 年）；

•(2) 台 TIBO/ TBT M320-6-1200 六轴深孔枪钻

•TIBO/TBT 2T30/320-4-630 四轴深孔枪钻；

•Bliss Ryder 双站自动端面加工机，带 4 个切割头；

•Mollart Sprint 两轴深孔枪钻；

•Mollart MD4 四轴深孔枪钻（1997 年）；

•Mollart Sprint 两轴深孔枪钻（1997 年）；

•(8) 台 Marpol 666 双端基座研磨机/精整机；

车辆

•Barford SX6000 6 吨自卸翻斗车（2006 年）
•配 Q35 斗的 CASE JX80 拖拉机（2006 年）
•AW Engineering 7 吨 S&R 双轴拖车（2005 年）
•ABBEY 两轮加油/水车（2007 年）
•Citroen Relay 侧板可放货车（2012 年）

价值大约 50 万英镑（成本价）的备件、实验室、车间、质量控制设备、备用发电机、空气处理和内部起重设备。

认证

现场通过如下认证：

•IOS/TS 16949
•QS 9000
•ISO 14001
•OHSAS 18001

更多信息

我们可以为有意向的买家提供关于该工厂的资料库。请通过网站链接下载保密协议，签字后将其发还至 Jan Hills jhills@lsh.co.uk ，然后我们将向您发送登录信息。

私人协约出售

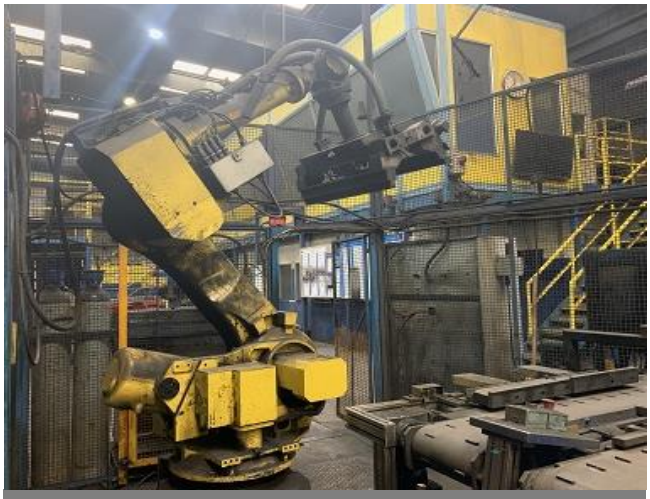
Lambert Smith Hampton



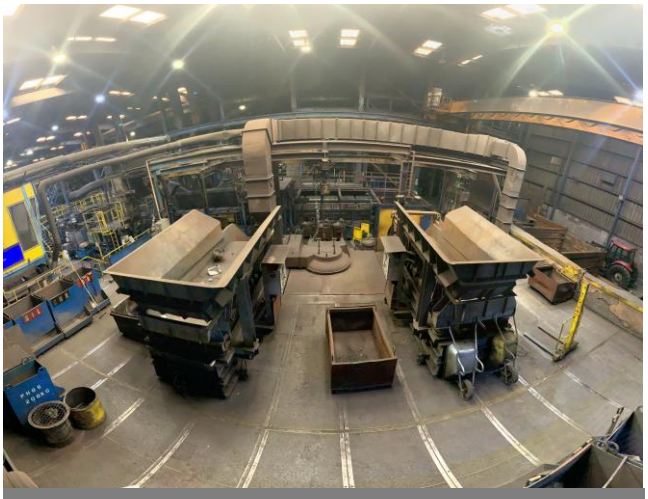
铸造车间内视图



BMD Dynapuls 自动输送浇铸设备



Fanuc R-200ib 多轴装料插件机器人



振动料斗给料机,2 台停用，出料供应至熔炉



振动料斗给料机,2 台停用，出料供应至熔炉



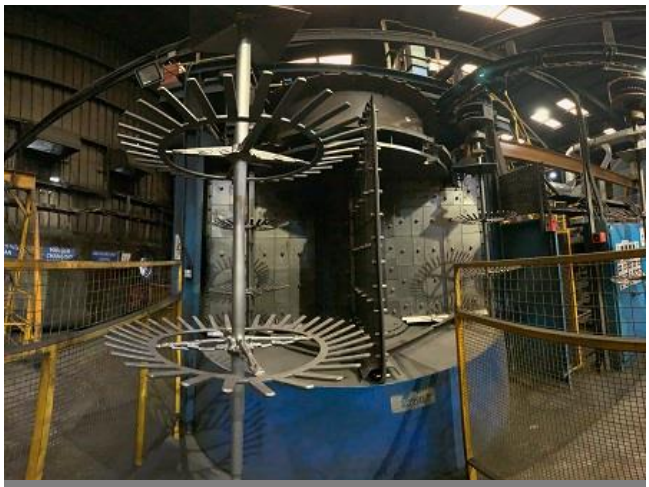
Inductotherm Powertrack 感应炉；容量：4 吨；2,500 to 3,000 千瓦； 3 台停用（1991-2018 年）

私人协约出售

Lambert Smith Hampton



Spencer & Halstead 旋转式四隔间抛丸清理机



Spencer & Halstead 旋转式四隔间抛丸清理机



Spencer & Halstead 旋转抛丸机，配有单轨进料和出料系统。



砂处理车间空气处理系统



Tibo 多轴深孔枪钻，6 台停用（2001 至 2012 年）



Tibo 多轴深孔枪钻，6 台停用（2001 至 2012 年）

私人协约出售

Lambert Smith Hampton



Tibo 多轴深孔枪钻，6 台停用（2001 至 2012 年）



Tibo 多轴深孔枪钻，6 台停用（2001 至 2012 年）



Koyama Barinder 400 自动研磨机，14 台停用（2004 至 2012 年）



Mollart 多轴深孔枪钻，3 台停用（1970’2 至 1997 年）



Bliss Ryder 端面铣床（1970 年代）



凸轮轴产品示例

私人协约出售

Lambert Smith Hampton



Atlas Copco 压缩机和空气处理装置，6 台停用



Case III JX80 拖拉机（2006 年）



Citroen Relay 35 侧板可放货车（2012 年）



ABBEY 两轴加油/水车（2006 年）



AW Trailers 两轴拖车（2005 年）



Barford SX6000 自卸车（2005 年）